

Lentų deginimo krosnis konvejeris Heldors IKF 1200_132

Lentų deginimo krosnis konvejeris skirta lentų (medienos) deginimui, kad paryškintų medienos tekstūrą. Medienos apdorojimas ugnimi pabrėžia natūralią struktūrą, padidina rašto kontrastą, sukuria tolesnį atsparumą irimui, ultravioletinių spindulių ir pan. pažeidimams.

Medienos terminio apdorojimo krosnis IKF 1200_132 su aukšto slėgio (1-3 barų) degikliais, veikiančiais iš suskystintų dujų balionų, susideda iš šių dalių:

1. Pakrovimo stalas (ilgis 6200 mm)
2. Lentų deginimo krosnis (maks. temp. 1200°C)
3. Liepsnos gesinimo kamera (maks. temp. 150°C)
4. Nukrovimo stalas

Galima papildomai užsisakyti
• Dūmų gaubtą.



Techniniai medienos deginimo parametrai:

Maksimalus lentos matmuo

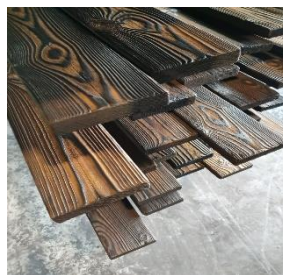
- plotis 450 mm,
- aukštis 50 mm,
- ilgis 2-6 m.

Lentos ilgį riboja patalpų dydis. Lentos konvejeriu juda per volelius su elektromechanine pavara su reguliuojamu linijiniu greičio diapazonu: 0,5-3m/min.

Leidžiamas lentų skaičius tuo pačiu metu, priklausomai nuo pločio:

- 200 mm - 2 vnt.,
- 150 mm - 3 vnt.
- 100 mm - 4 vnt.

Numatomas linijos našumas esant 2 m/min greičiui 0,8 - 0,9 m²/min.



Daugiau informacijos el. paštu info@labectra.lt
Tel. : +370 698 82506

UAB „Labectra“

Tel.: +370 698 82506 Address: S. Dariaus ir S. Girėno g. 57, Vyžuonos, LT-28373 Utenos r., Lietuva
El.paštas: info@labectra.lt; www.labectra.lt; www.labectra.com

Įm.k.: 303309364 PVM kodas: LT100008596215

Banko informacija. Nr. LT464010051002024928 Bank AB "DNB" Banko kodas 4010